



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
অধ্যক্ষের কার্যালয়



সাতকানিয়া সরকারি কলেজ, চট্টগ্রাম।

ফোন- ০২৩৩৪-৪৫৮৪১৬, মোবাইলঃ ০১৮২৪১০৭১৯০, EINN : 105061

satkaniagovt.college@yahoo.com, www.satkaniagovtcollege.edu.bd,

তারিখ : ০৬/০২/২০২৩ খ্রি.

বিজ্ঞপ্তি

এতদ্বারা সাতকানিয়া সরকারি কলেজের সকল ছাত্র/ছাত্রীকে জানানো যাচ্ছে যে, “বার্ষিক সাহিত্য ও সাংস্কৃতিক প্রতিযোগিতা-২০২৩” আগামী ১৫.০২.২০২৩ ও ১৬.০২.২০২৩ ইং তারিখে অনুষ্ঠিত হবে।

প্রতিযোগিতার বিষয় :

• তারিখ : ১৫.০২.২০২৩ তারিখ

- ১। কেরাত।
- ২। হামদ এ ইলাহি।
- ৩। না'তে রাসুল (সঃ)
- ৪। কবিতা আবৃত্তি (বাংলা) : ‘কাঁদতে আসেনি ফাঁসির দাবি নিয়ে এসেছি’ মাহবুব-উল-আলম চৌধুরী।
- ৫। কবিতা আবৃত্তি (ইংরেজি)। ‘The Patriot’ – Robert Browning.
- ৬। একক অভিনয় ;
- ৭। দলীয় অভিনয় ;
- ৮। উপস্থিত বক্তৃতা ;
- ৯। নির্ধারিত বক্তৃতা : বিষয়-শুধুমাত্র প্রাতিষ্ঠানিক শিক্ষা নয়, মূল্যবোধের শিক্ষাই সমাজ পরিবর্তন করতে পারে।

• তারিখ : ১৬.০২.২০২৩

- ১০। রবীন্দ্র সঙ্গীত ;
- ১১। নজরুল সঙ্গীত ;
- ১২। আধুনিক গান ;
- ১৩। লোকগীতি ও
- ১৪। দেশাত্মবোধক গান।

শর্তাবলী :

- ১। একজন প্রতিযোগী সর্বোচ্চ চারটি ইভেন্টে অংশগ্রহণ করতে পারবে।
- ২। প্রতিটি ইভেন্টের জন্য আলাদাভাবে নাম জমা দিতে হবে।
- ৩। ফরমেট :

প্রতিযোগীর নাম :
রোল নং :
শ্রেণি ও শাখা :
ইভেন্টের নাম :
মোবাইল নং :

প্রতিযোগিতায় অংশগ্রহণেচ্ছুক ছাত্র-ছাত্রীদের আগামী ১২.০২.২০২৩ ইং তারিখের মধ্যে ইসলামের ইতিহাস ও সংস্কৃতি বিভাগের সামনে রক্ষিত বাক্সে উপরোক্ত তথ্য ছক মোতাবেক নাম জমা দেওয়ার জন্য নির্দেশ দেয়া যাচ্ছে।

বিঃ দ্রঃ- শুধুমাত্র নিয়মিত শিক্ষার্থীরা প্রতিযোগিতায় অংশগ্রহণ করতে পারবে।

প্রতিস্বাক্ষর


অধ্যক্ষ

সাতকানিয়া সরকারি কলেজ,
চট্টগ্রাম।


আহ্বায়ক

বার্ষিক সাহিত্য ও সাংস্কৃতিক প্রতিযোগিতা কমিটি- ২০২৩
সাতকানিয়া সরকারি কলেজ, চট্টগ্রাম।